ВАЙТМИКС RF

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа с высокой пластичностью и подвижностью готового раствора, предназначенная для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях, установки анкеров, для заполнения узких щелей между конструкциями, для заливки в опалубку, особенно в тех случаях, когда требуется высокая подвижность состава. Толщина заливки от в среднем от 10 до 100 мм. При заливке анкерного крепежа, когда площадь заливки небольшая (например, не более 300Х300мм), глубина заливки также может доходить до 300 мм. На площадях более 6 кв. м без установки арматуры не желательно увеличивать толщину слоя выше 60 мм.

ВАЙТМИКС RF – готовый к применению материал, при смешивании с водой дает высокоподвижный не расслаивающийся, безусадочный раствор, который, твердея, быстро набирает высокую прочность, водонепроницаемость и морозостойкость. Максимальная крупность заполнителя составляет 2,5 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМИНЕНИЯ.

- Для высокоточной цементации при установке тяжелого оборудование, такого, как различные станки, прессы, насосы, компрессоры, турбины, генераторы;
- для подливки под опорные колонный зданий и сооружений, опоры мостов и других пролетных строений;
- для заливки анкеров, болтов и прочего крепежа под установку оборудования и строительных конструкций;
- для устройства и ремонта полов, подверженных высоким механическим нагрузкам, а также в помещениях с высокой влажностью;
- для заливки в опалубку в вертикальных конструкциях, когда опалубка расположена близко (от 10 мм) к бетонной конструкции;
- для заполнения узких, от 7 мм щелей между бетонными конструкциями, в том числе и тогда, когда их поверхность имеет неправильную форму **РАСХОД МАТЕРИАЛА.**

Для приготовления 1 куб.м раствора требуется 1900 – 2000 кг сухого состава, для заливки площади в 1 кв. м слоем в 10 мм – примерно 20 кг.

ВАЙТМИКС RF

Количество воды для затворения.

Для получения раствора, обладающего гарантированными качествами, требуется 2,4 – 2,7 л воды на 20 кг смеси. Точное количество воды указано в маркировке каждого мешка на лицевой его стороне внизу (штампом) и в паспорте качества, сопровождающем каждую партию смеси.

Упаковка, хранение и срок годности.

Материал ВАЙТМИКС RF упаковывается в водонепроницаемые мешки по 20 кг. Гарантийный срок хранения в закрытом сухом помещении в ненарушенной заводской упаковке – 9 месяцев при температуре не ниже +5°С. Не использовать материал из поврежденной упаковки.

Температурный диапазон применения

Материал ВАЙТМИКС RF можно применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°С до +35°С.

При низкой температуре окружающей среды (от +5°С до +10°С) прочность нарастает медленнее. Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода; использовать горячую воду для затворения и защищать уложенный материал от холода.

Если температура окружающей среды очень высокая (выше +30°С), следует учитывать, что состав быстро схватывается и теряет подвижность. В этом случае рекомендуются следующие меры: затворять смесь в небольшом количестве, чтобы успеть ее использовать в течение 15-30 минут; хранить мешки со смесью в прохладном месте; использовать холодную воду для затворения; готовить состав в самое прохладное время суток.

ВАЙТМИКС RF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование показателя	Значение показателя согласно ТУ 5745-001-09684632-2013	Фактические характеристики
Удобоукладываемость (подвижность) растворной смеси по осадке конуса, мм	260-290	280-290
Сохраняемость подвижности, мин., при температуре 20°С	не менее 30 мин.	30-40
Прочность на сжатие в возрасте 3 суток, Мпа	не менее 40	45-60
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, Мпа	не менее 60	70-90
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, Мпа	не менее 12	13-14
Водонепроницаемость, атм	не менее 16	20
Прочность сцепления с основанием, Мпа	2,0	2,5
Линейная усадка в возрасте 28 суток, % при воздушно-влажном твердении	нет	нет
Морозостойкость в солях, циклов	300	400

ИНСТРУКЦИЯ ПО ВЫСОКОТОЧНОЙ ЦЕМЕНТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ СМЕСЬЮ ВАЙТМИКС RF. 1. Подготовка фундамента и оборудования, подлежащего цементации (бетонированию).

1.1. Перед установкой оборудования следует удалить разрушенный бетон, используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, а также сделать поверхность шероховатой.

1.2. Необходимо тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента.

1.3. Убедитесь, что на основании станины были сделаны отверстия для выпуска воздуха.

1.4. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. Если потребуется удалить клинья после завершения операции заливки, следует нанести на них тонкий слой смазки для облегчения удаления.

2. Установка опалубки.

2.1. После установки и нивелировки оборудования, необходимо пропитать бетон фундамента водой перед тем, как заливать раствор ВАЙТМИКС RF. Излишки воды следует удалить сухой ветошью или сжатым воздухом.

2.2. Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала, в целях предотвращения вытекания состава, должна быть надежно закреплена анкерами и подпорками для того, чтобы выдержать давление состава после укладки. Следует загерметизировать опалубку для предотвращения утечки раствора, при этом можно использовать пенополистирол или другие подходящие жесткие материалы.

2.3. С той стороны, откуда будет заливаться раствор, следует предусмотреть зазор в 150 мм между стенкой опалубки, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины.

2.4. После установки опалубки между основанием и опорной плитой следует заложить стальной трос или гибкий стержень выпустив его конец со стороны, противоположной той, с которой будет выполняться заливка.

3. Приготовление состава ВАЙТМИКС RF.

3.1. Перед смешиванием состава с водой необходимо проверить, что имеющегося количества материала будет достаточно, принимая во внимание его расход (примерно1950 кг сухой смеси ВАЙТМИКС RF для приготовления 1 куб.м состава); убедиться, что все необходимые материалы и оборудование (миксеры, тележки, ведра, кельмы, мерная посуда для воды и т.д.) находятся под рукой; проверить выполнение предварительных работ, (раздел 1.1 и 1.2).

3.2. Откройте необходимые для работы мешки с сухой смесью ВАЙТМИКС RF незадолго до начала смешивания.

3.3. Налейте в миксер минимальное количество воды, указанное паспорте качества.

3.4. Включите миксер, и при постоянном перемешивании медленно засыпать сухую смесь.

3.5. После того, как засыпана вся смесь, перемешивание должно продолжаться в течение 3-4 минут, до образования однородной смеси.

3.6. Если необходимо, добавьте воды (в пределах 1-3% превышения количества, указанного в паспорте на данную партию), пока не будет достигнута требуемая консистенция, и еще раз перемешайте 2 - 3 минуты. Содержание воды зависит от температуры окружающей среды и относительной влажности. При жаркой и сухой погоде может потребоваться большее количество воды, при холодной и влажной погоде - меньшее.

3.7. Для небольших замесов можно использовать миксер (не более 300-400 оборотов) со спиральной насадкой. Замешивание материала миксерами гравитационного типа, а также вручную, не рекомендуется.

4. Заливка раствора. 4.1. Для заливки раствора ВАЙТМИКС RF можно использовать любое походящее оборудование: бетононасосы, растворонасосы, воронки и т.п. При заливке фундамента для крупногабаритных оснований станины и для того, чтобы обеспечить свободное поступление раствора, может оказаться полезным первоначальная грунтовка бетонного основания более текучей смесью (содержание воды примерно на 5-10% больше максимально указанного значения в паспорте качества материала), так, чтобы она покрыла основание слоем 2-3 мм. После грунтовки замешать ВАЙТМИКС RF до нормальной консистенции и начать основную заливку.

4.2. При заливке приготовленного раствора необходимо следить за точностью установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основании станины оборудования. Следует исключить возможную вибрацию поверхности, выключив работающие рядом станки, по крайней мере на время заливки и «схватывания» залитого раствора, т.к. вибрация может снизить степень сцепления раствора с опорной плитой.

4.3. Раствор ВАЙТМИКС RF следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать захвата воздуха. Воздух, вытесняемый раствором из-под станка, должен выходить через отверстия, предварительно проделанные в станине (п. 1.3).

4.4. В то время как бригада непрерывно замешивает и заливает приготовленный раствор, один рабочий должен периодически двигать уложенный трос (п. 2.4). Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал и исключают защемление воздуха.

5. Уход за уложенным раствором ВАЙТМИКС RF и завершающие операции.

5.1. Все открытые поверхности уложенного раствора должны быть немедленно защищены от потери влаги на период не менее 24 часов. Уход можно осуществлять либо распылением воды, либо накладывая влажную мешковину, либо нанесением пленкообразующего состава.

5.2. Если кромки, подвергавшиеся уходу, нужно удалить или изменить их форму, то это можно сделать с помощью мастерка или молотка после схватывания и начала затвердения для того, чтобы можно было снять опалубку.

5.3. В снятии подкладок нет необходимости, если такая операция не рекомендована изготовителем оборудования. Временные клинья можно снять через два дня при условии, что они были смазаны (см. п. 1.4).